



Esmalte Metálico Liso Satinado

DEFINICIÓN PRODUCTO

Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido brinda una protección óptima de hasta **8 años** a las barandillas y rejas de metal. Su fórmula especial actúa a la vez como fondo eficaz y acabado decorativo en un solo producto. Aplicación Directa sobre el óxido.

Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido, acabado **Satinado**, es ideal para muebles exteriores, barandillas y otros objetos de hierro ubicados en el exterior.

USOS

Recomendado para la protección y decoración de **barandillas, rejas, verjas**, y otros **objetos de metal expuestos a la intemperie y al sol**.

CARACTERÍSTICAS

Tamaños de envases

250ml, 750ml y 5L.

Tonos de Color:

Blanco, negro, gris, gris oscuro, verde oscuro, azul, rojo carruajes, azul oscuro, amarillo y verde.

Todos los colores de un mismo acabado se pueden mezclar entre sí (por ejemplo: todos los colores Satinado se pueden mezclar pero nunca mezclar con Martelé, Liso o Forja).

Resistencia a la corrosión:

Más de 1.600 horas, según normas ASTM-B117 1973, a 100 micras de película seca

sobre paneles de acero ASTM D609, tipo A366.

Resistencia al impacto: Supera 15cm. BS3900, caída de bola 15''/1b, 7 días con 100 micras de película seca.

Adherencia: Supera BS 3900 E6, 7 días con 100 micras de película seca.

Resistencia a productos químicos: Una vez curado, resiste salpicaduras de ácidos y álcalis con concentración máxima del 10%. También, resiste a la gasolina, gasoil, grasa, etc.

Resistencia a la temperatura: Una vez curado, resiste a temperaturas comprendidas entre 20°C a 150°C. De forma continuada, la película puede soportar hasta 80°C.

Resistencia a los rayos UV del sol: **Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido** resiste el daño causado por los rayos UV del sol y permanecerá brillante por tres años mínimo.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación: Lijar las superficies lisas y eliminar partículas sueltas de óxido y pintura con un cepillo metálico. Eliminar la grasa, polvo y suciedad con una disolución de detergente, aclarar con agua y dejar secar. Pintar una vez la superficie esté seca.

Superficies previamente Pintadas: Aplicar **Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido** sobre una zona de prueba, dejar actuar durante una hora. Si no hay reacción aplicar directamente sobre la superficie. Si hay reacción, eliminar toda la pintura de la superficie antes de aplicar. Para conseguir una buena adherencia sobre zinc, aluminio y superficies galvanizadas aplicar **Hammerite® Fondo para Metal**

Galvanizado antes de aplicar **Hammerite®**
Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido.

- Útiles de aplicación:** Brocha, rodillo o pistola.
- Dilución:** El producto está listo para su uso pero se recomienda diluir en caso de aplicación a pistola y rodillo. Para obtener un resultado óptimo, se recomienda usar **Hammerite® Disolvente**, aunque se puede utilizar aguarrás.
- Temperatura de aplicación:** Entre 8°C y 25°C.
- Tiempo de curado:** 4 horas sin ningún límite.
- Aplicación:** Es importante aplicar como mínimo un espesor de 100 micras secas (0,1mm) para conseguir una protección antioxidante alta en ambientes de agresividad media. Esto equivale a 2 manos de **Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido.**
Remover ligeramente, NO vigorosamente, antes de usar.
Aplicar la primera mano, asegurándose que bordes y esquinas están apropiadamente recubiertos. Una vez seca, aproximadamente después de 4 horas, aplicar la segunda mano.
- Aplicación con brocha:** Indicado para superficies complicadas y pequeñas.
No diluir - el producto está listo para su uso.
- Aplicación con rodillo.** Indicado para superficies planas y largas.
El producto está listo para su uso. Para agilizar la aplicación por rodillo, conviene diluir con **Hammerite® Disolvente** hasta un 10%.

Los bordes y esquinas tienen que estar apropiadamente recubiertos primero y después aplicar al resto de la superficie.

Aplicación a pistola:

Diluir con **Hammerite® Disolvente** en una proporción de un 15% de disolvente en el esmalte. Con la presión de la pistola a 25/35 psi, usar la pistola al máximo volumen.

Aplicar 4 capas dejando 1 hora entre capa y capa. Seguir las recomendaciones del fabricante para un funcionamiento correcto y seguro de la pistola.

Tiempos de secado*:

Una capa con un grosor estándar:

- Secado al tacto: 1 hora.
- Repintado: 4 horas.
- En condiciones normales (20°C y 65% de humedad ambiental).

Rendimiento:

5 m²/L.

Limpieza:

Quitar el exceso de producto de las herramientas, antes de limpiar con **Hammerite® Disolvente**. No tirar a desagües ni a cursos de agua.

Almacenamiento:

Almacenar en un ambiente seco y bien ventilado, protegido de las heladas y altas temperaturas. Volver a poner la tapa a la lata y agitar bien para asegurar un buen aislamiento contra el aire.

INFORMACIÓN SEGURIDAD, SALUD y MEDIO AMBIENTE

Esmalte base disolvente

Inflamable. La exposición repetida puede provocar sequedad o formación de grietas en la piel.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

Manténgase lejos de materias combustibles. Evítese el contacto con la piel.

Utilizar indumentaria y guantes adecuados y protección para los ojos/la cara.

En caso de contacto con los ojos lávese inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico. En caso de contacto con la piel, lávese inmediata y abundantemente con agua y jabón: no usar disolvente. Úsese únicamente en lugares bien ventilados. Recábense las instrucciones específicas de la ficha de datos de seguridad. Evitar la inhalación del polvo. Utilizar una mascarilla adecuada durante el lijado. Evítese su liberación al medio ambiente. No tirar residuos por el desagüe: para deshacerse de esta sustancia y su recipiente llevar a un punto de recogida pública de residuos especiales o peligrosos. Contiene carboxilato de cobalto y metil-etil-cetoxima. Puede provocar reacciones alérgicas.

CONTENIDO EN COV:

Límite UE para este producto (Cat. A/I): 500 g/L COV 2010. Este producto contiene 499g/L COV máximo.

Nota: Los datos facilitados son datos orientativos de carácter general. Nuestras fichas técnicas dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales.

Referencias: Para obtener el **código EAN** poner en frente 8430078

Color	Tamaño	Referencia
Negro	250ml	020761
Blanco	250ml	020778
Gris	250ml	020785
Gris Oscuro	250ml	020792
Verde Oscuro	250ml	020808
Azul	250ml	020815
Rojo Carruajes	250ml	020822
Negro	750ml	020839
Blanco	750ml	020846

Gris	750ml	020853
Gris Oscuro	750ml	020860
Verde	750ml	021225
Verde Oscuro	750ml	020877
Azul	750ml	020884
Azul oscuro	750ml	021232
Rojo Carruajes	750ml	020891
Amarillo	750ml	021249
Negro	5L	020907
Blanco	5L	020914
Gris	5L	020921
Gris Oscuro	5L	020938
Verde	5L	021256
Verde Oscuro	5L	020945
Azul	5L	020952
Azul oscuro	5L	021263
Rojo Carruajes	5L	020969
Amarillo	5L	021270

Akzo Nobel Coatings, S.A. - Avda. Eduard Maristany, 58-62 - 08930 Sant Adrià del Besòs - España - Teléfono (93) 484.25.00*
 Sociedad Unipersonal I.R.M. de Barcelona, F.001, T.22.904, H.nº B-45.052, Inscrip.59ª - N.I.F. A-

