



Esmalte Metálico Liso Brillante

DEFINICIÓN PRODUCTO

Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido brinda una protección óptima de hasta **8 años** a las barandillas y rejas de metal. Su fórmula especial actúa a la vez como fondo eficaz y acabado decorativo en un solo producto. Aplicación directa sobre el óxido.

Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido, acabado Liso Brillante, proporciona un aspecto con alto brillo a las **barandillas, rejas, verjas** y todos los **objetos de hierro principalmente en exterior**.

USOS

Recomendado para la protección y decoración de **barandillas, rejas, verjas, y otros objetos de metal expuestos a la intemperie y al sol**.

CARACTERÍSTICAS

Tamaños de envases:

250ml, 750ml y 5L.

Tonos de color:

Blanco, negro, gris plata, gris perla, verde, verde oscuro, azul, rojo, rojo carruajes, marrón, amarillo, magnolia, azul oscuro y cobre.

Todos los colores de un mismo acabado se pueden mezclar entre sí (por ejemplo: todos los colores Liso se pueden mezclar pero nunca mezclar con Martelé, Satinado o Forja).

Resistencia a la corrosión:	Más de 1.600 horas, según normas ASTM-B117 1973, a 100 micras de película seca sobre paneles de acero ASTM D609, tipo A366.
Resistencia al impacto:	Supera 15cm. BS3900, caída de bola 15''/1b, 7 días con 100 micras de película seca.
Adherencia:	Supera BS 3900 E6, 7 días con 100 micras de película seca.
Resistencia a productos químicos:	Una vez curado, resiste salpicaduras de ácidos y álcalis con concentración máxima del 10%. También, resiste a la gasolina, gasoil, grasa, etc.
Resistencia a la temperatura:	Una vez curado, resiste a temperaturas comprendidas entre 20°C a 150°C. De forma continuada, la película puede soportar hasta 80°C.
Resistencia a los rayos UV del sol:	Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido resiste el daño causado por los rayos UV del sol y permanecerá brillante por tres años mínimo.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie:	Lijar las superficies lisas y eliminar las partículas sueltas de óxido y pintura con un cepillo metálico. Eliminar la grasa, polvo y suciedad con una disolución de detergente, aclarar con agua y dejar secar. Pintar una vez la superficie esté seca.
Superficies previamente Pintadas:	Aplicar Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido sobre una zona de prueba, dejar actuar durante una hora. Si no hay reacción aplicar directamente sobre la superficie. Si hay reacción, eliminar toda la pintura de la superficie antes de aplicar. Para conseguir una buena adherencia sobre zinc, aluminio y superficies galvanizadas aplicar Hammerite® Fondo para Metal

Galvanizado antes de aplicar **Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido**.

- Útiles de aplicación:** Brocha, rodillo o pistola.
- Temperatura de aplicación:** Entre 8°C y 25°C.
- Tiempo de curado:** 4 horas sin ningún límite.
- Aplicación:** Es importante aplicar como mínimo un espesor de 100 micras secas (0,1mm) para conseguir una protección antioxidante alta en ambientes de agresividad media. Esto equivale a 2 manos de **Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido**.
Remover ligeramente, NO vigorosamente, antes de usar.
Aplicar la primera mano, asegurándose que bordes y esquinas están apropiadamente recubiertos. Una vez seca, aproximadamente después de 4 horas, aplicar la segunda mano.
- Aplicación con brocha:** Indicado para superficies complicadas y pequeñas.
No diluir - el producto está listo para su uso.
- Aplicación con rodillo:** Indicado para superficies planas y largas.
El producto está listo para su uso. Para agilizar la aplicación por rodillo, conviene diluir con **Hammerite® Disolvente** hasta un 10%. Los bordes y esquinas tienen que estar apropiadamente recubiertos primero y después aplicar al resto de la superficie.
- Aplicación a pistola:** Diluir con **Hammerite® Disolvente** en una proporción de un 15% de disolvente en el esmalte. Con la presión de la pistola a 25/35 psi, usar la pistola al máximo volumen. Aplicar 4 capas dejando 1 hora entre capa y capa. Seguir las recomendaciones del fabricante para un funcionamiento correcto y seguro de la pistola.
- Rendimiento:** 5 m²/L.

Tiempos de secado*:

Una capa con un grosor estándar:

- Secado al tacto: 1 hora.
- Repintado: 4 horas.
- En condiciones normales (20°C y 65% de humedad ambiental).

Limpieza

Quitar el exceso de producto de las herramientas, antes de limpiar con

Hammerite Disolvente.

No tirar a desagües ni a cursos de agua.

Almacenamiento

Almacenar en un ambiente seco y bien ventilado, protegido de las heladas y altas temperaturas.

Volver a poner la tapa a la lata y agitar bien para asegurar un buen aislamiento contra el aire.

INFORMACIÓN SEGURIDAD, SALUD y MEDIO AMBIENTE

Inflamable.

Nocivo para los organismos acuáticos, puede provocar a largo plazo efectos negativos en el medio ambiente acuático.

La exposición repetida puede provocar sequedad o formación de grietas en la piel.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

La inhalación de vapores puede provocar somnolencia y vértigo.

Conservar alejado de toda llama o fuente de chispas – un fumar. Evítese el contacto con los ojos y con la piel.

Utilizar indumentaria y guantes adecuados y protección para los ojos/la cara.

En caso de contacto con los ojos lávese inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico. En caso de contacto con la piel, lávese inmediata y

abundantemente con agua y jabón: no usar disolvente. Úsese únicamente en lugares bien ventilados. Recábense las instrucciones específicas de la ficha de datos de seguridad.

Evitar la inhalación del polvo. Utilizar una mascarilla adecuada durante el lijado. Evítese su liberación al medio ambiente. No tirar residuos por el desagües: para deshacerse de

esta sustancia y su recipiente llevar a un punto de recogida pública de residuos especiales o peligrosos.

Contiene carboxilato de cobalto y metil-etil-cetoxima.

Puede provocar reacciones alérgicas.

CONTENIDO EN COV:

Límite UE para este producto (Cat. A/I): 500 g/L COV 2010. Este producto contiene 499g/L COV máximo.

Nota: Los datos facilitados son datos orientativos de carácter general. Nuestras fichas técnicas dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales.

Referencia: Para obtener el **código EAN** poner en frente 8430078

Color	Tamaño	Referencia
Blanco	250ml	020006
Negro	250ml	020013
Gris Plata	250ml	020020
Gris Perla	250ml	020037
Verde	250ml	020044
Verde Oscuro	250ml	020051
Azul	250ml	020068
Rojo	250ml	020075
Rojo carruajes	250ml	020082
Marrón	250ml	020099
Amarillo	250ml	020105
Magnolia	250ml	020112
Blanco	750ml	020136
Negro	750ml	020143
Gris Plata	750ml	020150
Gris Perla	750ml	020167
Verde	750ml	020181
Verde Oscuro	750ml	020198
Azul	750ml	020204
Azul oscuro	750ml	021188
Rojo	750ml	020211
Rojo carruajes	750ml	020228
Marrón	750ml	020235
Amarillo	750ml	020242

Magnolia	750ml	020259
Cobre	750ml	021195
Blanco	5L	020266
Negro	5L	020273
Gris Plata	5L	020280
Gris Perla	5L	020297
Verde	5L	020303
Verde Oscuro	5L	020310
Azul	5L	020334
Azul oscuro	5 L	021201
Cobre	5L	021218
Rojo	5L	020341
Rojo carruajes	5L	020358
Marrón	5L	020365
Amarillo	5L	020389
Magnolia	5L	020396