



Esmalte Metálico Forja

DEFINICIÓN PRODUCTO

Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido brinda una protección óptima de hasta **8 años** a las barandillas y rejas de metal. Su fórmula especial actúa a la vez como fondo eficaz y acabado decorativo en un solo producto. Aplicación directa sobre el óxido.

Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido, acabado Forja, brinda un aspecto metálico natural (forjado fino) y está recomendado para barandillas, rejas, verjas y otros objetos de hierro.

USOS

Recomendado para la protección y decoración de **barandillas, rejas, verjas**, y otros **objetos de metal expuestos a la intemperie y al sol**.

CARACTERÍSTICAS

Tamaños de envases

750ml y 5L.

Tonos de color

Verde, oro, negro, gris, azul, rojo, blanco, gris oscuro y marrón.
Todos los colores de un mismo acabado se pueden mezclar entre sí (por ejemplo: todos los colores Forja se pueden mezclar pero nunca mezclar con Martelé, Satinado o Liso).

Resistencia a la corrosión:

Más de 1.600 horas, según norma ASTM-B117 1973, a 100 micras de película seca sobre paneles de acero ASTM D609, tipo A366.

Resistencia al impacto:	Supera 15cm. BS3900, caída de bola 15''/1b, 7 días con 100 micras de película seca.
Adherencia:	Supera BS 3900 E6, 7 días con 100 micras de película seca.
Resistencia a productos químicos:	Una vez curado, resiste salpicaduras de ácidos y álcalis con concentración máxima del 10%. También, resiste a la gasolina, gasoil, grasa, etc.
Resistencia a la temperatura:	Una vez curado, resiste a temperaturas comprendidas entre 20°C a 150°C. De forma continuada, la película puede soportar hasta 80°C.
Resistencia a los rayos UV del sol:	Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido resiste el daño causado por los rayos UV del sol y permanecerá brillante por tres años mínimo.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie:	Lijar las superficies lisas y eliminar las partículas sueltas de óxido y pintura con un cepillo metálico. Eliminar la grasa, polvo y suciedad con una disolución de detergente, aclarar con agua y dejar secar. Pintar una vez la superficie esté seca.
Superficies previamente pintadas:	Aplicar Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido sobre una zona de prueba, dejar actuar durante una hora. Si no hay reacción aplicar directamente sobre la superficie. Si hay reacción, eliminar toda la pintura de la superficie antes de aplicar. Para conseguir una buena adherencia sobre zinc, aluminio y superficies galvanizadas aplicar Hammerite® Fondo para Metal

Galvanizado antes de aplicar **Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido**.

- Dilución:** El producto está listo para su uso pero se recomienda diluir en caso de aplicación a pistola y rodillo. Para obtener un resultado óptimo, se recomienda usar **Hammerite® Disolvente**, aunque se puede utilizar aguarrás.
- Útiles de aplicación:** Brocha, rodillo o pistola.
- Temperatura de aplicación:** Entre 8°C y 25°C.
- Aplicación:** Es importante aplicar como mínimo un espesor de 100 micras secas (0,1mm) para conseguir una protección antioxidante alta en ambientes de agresividad media. Esto equivale a 2 manos de **Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido**.
Remover ligeramente, no vigorosamente, antes de usar.
Aplicar la primera mano, asegurándose que bordes y esquinas están apropiadamente recubiertos. Una vez seca, aproximadamente después de 4 horas, aplicar la segunda mano.
- Aplicación con brocha:** Indicado para superficies complicadas y pequeñas.
No diluir, el producto está listo para su uso.
- Aplicación con rodillo:** Indicado para superficies planas y largas.
El producto está listo para su uso. Para agilizar aplicación por rodillo, conviene diluir con **Hammerite® Disolvente** hasta un 10%.
Los bordes y esquinas tienen que estar apropiadamente recubiertos primero y después aplicar al resto de la superficie.
- Aplicación a pistola:** Diluir con **Hammerite® Disolvente** en una proporción de un 15% de disolvente en el esmalte. Con la presión de la pistola a 25/35 psi, usar la pistola al máximo

volumen. Aplicar 4 capas dejando 1 hora entre capa y capa. Seguir las recomendaciones del fabricante para un funcionamiento correcto y seguro de la pistola.

Tiempos de secado*:

Una capa con un grosor estándar:

- Secado al tacto: 1 hora.
- Repintado: 4 horas.
- En condiciones normales (20°C y 65% de humedad ambiental).

Rendimiento:

3,75m² por lata 0,750L, una mano.
25m² por lata 5L, una mano.

Acabado

Forjado fino. 1 sola mano.

Limpieza:

Quitar el exceso de producto de las herramientas, antes de limpiar con **Hammerite® Disolvente**.

No tirar a desagües ni a cursos de agua.

Almacenamiento:

Almacenar en un ambiente seco y bien ventilado, protegido de las heladas y altas temperaturas.

Volver a poner la tapa a la lata y agitar bien para asegurar un buen aislamiento contra el aire.

INFORMACIÓN SEGURIDAD, SALUD y MEDIO AMBIENTE

Inflamable. La exposición repetida puede provocar sequedad o formación de grietas en la piel.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

Manténgase lejos de materias combustibles.

Evítese el contacto con la piel.

Utilizar indumentaria y guantes adecuados y protección para los ojos/la cara.

En caso de contacto con los ojos lávese inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico. En caso de contacto con la piel, lávese inmediata y abundantemente con agua y jabón: no

usar disolvente. Úsese únicamente en lugares bien ventilados. Recábense las instrucciones específicas de la ficha de datos de seguridad. Evitar la inhalación del polvo. Utilizar una mascarilla adecuada durante el lijado. Evítese su liberación al medio ambiente. No tirar residuos por el desagües: para deshacerse de esta sustancia y su recipiente llevar a un punto de recogida pública de residuos especiales o peligrosos. Contiene carboxilato de cobalto y metil-etil-cetoxima. Puede provocar reacciones alérgicas.

CONTENIDO EN COV:

Límite UE para este producto (Cat. A/I): 500 g/L COV 2010. Este producto contiene 499g/L COV máximo.

Nota: Los datos facilitados son datos orientativos de carácter general. Nuestras fichas técnicas dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales.

Referencia: Para obtener el **código EAN** poner en frente 8430078

Color	Tamaño	Referencia
Verde	750ml	020976
Oro	750ml	020983
Negro	750ml	020990
Gris	750ml	021003
Rojo	750ml	021126
Azul	750ml	021133
Blanco	750ml	021287
Marrón	750ml	021492
Gris Oscuro	750ml	021515
Verde	5L	021010
Oro	5L	021027
Negro	5L	021034
Gris	5L	021041
Rojo	5L	021140
Azul	5L	021157
Blanco	5L	021294
Marrón	5L	021508
Gris Oscuro	5L	021522